



2026 YILI
ÇELİK DENGİ HALATI TEMİNİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ: Kurumumuz Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Müdürlüğü ihtiyacı olarak çelik denge halatı satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER:

2.1-Çelik denge halatı tabloda belirtilen özelliklerde imal edilecektir.

Etinorm	Malzeme Cinsi	Miktar	Talep Birimi
014.086.0321	Çelik Dönmez Tip Kuyu Denge Halatı: Çap : Ø 51 mm Standart : TS EN 12385-6 Konstrüksiyon : 35x7:[6x(1+6)+11x(1+6)+17x(1+6)] FC-S/Z, Nuflex (Dönmez) Tip, Lif Öz, Çok Kollu, Sağ Çapraz, Ağır Galvanizli, Yuvarlak Tip, (Çelik tel DIN 2078'e uygun olacaktır.) Yağlama : FUCHS PJ 239 (Balıkçı Yağı) / A3 Çekme Mukavemeti : 1270 N/mm ² Min. Kopma Kuvveti : 1060 kN Birim Ağırlık : ≈ 9,86 kg/m Tambur Boyları : 1x670 m (Tambur ebatları Ø 1950 mm (maks. çap) x 1500mm (tambur genişliği), Ø 700 mm (min. çap))	670 m	Kozlu TİM

3-KONTROL VE MUAYENE VE KABUL:

3.1-Çelik halatlar TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne boyu, sarım yönü, kaplama cinsi, sarım düzgünlüğü, yağlı, yağsız oluşu, konstrüksiyonu, öz cinsi ve çapı ile tellerde; pas, çentik vb. kusurların bulunup bulunmadığı yönünden kontrol ve muayene edilecektir.

3.2-Firmaca verilecek sertifikanın teknik şartnamemizi karşılayıp karşılamadığı kontrol edilecektir.

3.3-Yerli üretim ve yurtdışı menşeli halatlar için bu şartnamede belirtilen hususları içeren DIN EN 10204-3.1.B'ye göre düzenlenmiş kabul sertifikası teslimatla birlikte verilecektir.

4-GENEL HÜKÜMLER:

4.1-Malzemelerin teslim yeri Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Müdürlüğü ambarıdır.

4.2-Halatlar dış tesirlere karşı (hava, su, rutubet vb.) korunmuş olarak tamburlara sarılı bir şekilde sevk edilecektir. Tamburlar çelik sac malzemeden imal edilecek, korozyona karşı koruma boyası ile boyanacaktır. Göbek saplamalarına takviye olarak tambur yanaklarına min. 10 mm kalınlığında sac konacak ve tamburlar kırılıp dağılması için yeterli sağlamlıkta imal edilecektir. Halatların her iki ucu emniyetli bir şekilde tambura sıkıca tespit edilecektir.

4.3-Halatlar korozyona karşı (TS EN 10244-2'ye göre) standart çinko ile kaplanacak ayrıca halatların son katının altı plastik kaplı olarak imal edilecektir.

4.4-Halat yapımında kullanılan tellerde pas, çentik vb. kusur bulunmayacak ve tellerin kaplama kalitesi homojen ve kusursuz olacaktır.

4.5-Çap toleransları ilgili standartlarda belirtildiği gibi, boy toleransları ise (0% / +3%) olacaktır.

4.6-Her tambur üzerine halatın çapı, boyu, tipi ve gerçek kopma yükü silinmeyecek şekilde yazılacaktır.

4.7-Firmalar teklifleri ile birlikte teklif ettikleri malzemeler için marka ve menşei belirtecek, malzemeleri tanıtıcı ve teknik özelliklerini gösteren katalog verecek ve teklif ettikleri modeli katalog üzerinde işaretleyeceklerdir.

4.8-Firmalar teklifleri ile birlikte üreticiye ait TS EN 12385-6 uygunluk belgelerini vereceklerdir.

4.9-Firmalar teslimatta halatlara ait analiz ve test sertifikalarından 4'er adet verecektir. Yerli üretici firmadan temin edilecek halatlara sertifika vermek üzere yapılacak deneylerde Kurumumuzdan da yetkili eleman bulunacaktır. Firma deney tarihini bir hafta önceden Kurumumuz Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına bildirecektir. Sertifikayı verecek yetkili kuruluşun adı belirtilecektir.

4.10-Firma halatlara işletmeye alındığı tarihten itibaren 18 ay garanti verecek ve bu garanti teklifte açıkça belirtilecektir. İşletmeye alma tarihi malın tesliminden sonra en fazla 1 yıldır. İşletmeye alma tarihinin gecikmesi halinde bu süre 18 aydan düşülecektir. (Örnek: Halat teslimi müteakip 13 ayda işletmeye alınırsa garanti süresi 17 aya düşecektir.)

4.11-Kuyu halatlarının işletmeye alınması esnasında çekilecek elektro-grafikte kırık bulunması halinde ve halatların işletmeye alındıktan sonra garanti süresi içinde işletme nizamnamesine uygun olarak çalıştırılmasına rağmen iki halat adımı uzunluğu içerisinde çatlak ve kırıklardan dolayı orijinal mukavemetinin %10'unu yitirmesi halinde TTK firmayı haberdar edecek ve firma elemanları ile yapılacak müşterek kontrolde halatın durumu konusunda bir rapor düzenlenecektir. Firmaya haber verilmesini takiben en geç 3 gün içinde eleman gönderilmediği takdirde TTK'nin tespitleri firmaca kabul edilmiş olacaktır. Yukarıda belirtilen hususların tespiti halinde uygun ve yeni halat en geç iki ay içinde firmaca imal edilip Kurumumuza teslim edilecektir.

4.12-Kurumumuza bugüne kadar kuyu halatı temin etmemiş ve teklif verecek firmalar, hangi maden işletmelerine ve hangi özellikte kuyu halatı sattıklarına dair bilgileri, firmaların iletişim bilgilerini ve halatın teknik özelliklerini kapsayan belgeleri teklifleri ile birlikte verecektir. Bu belgeleri bulunmayan firma teklifleri değerlendirmeye alınmayacaktır.

4.13-Yurtdışı menşei halat teklif edecek olan firmalar, üretici firmadan aldıkları ve bu ihale için üretici firma adına teklif verebileceklerine dair onaylı yetki belgesini teklifleriyle birlikte vereceklerdir.

4.14-Fatura kesimi sözleşmedeki fatura bilgilerine göre yapılacaktır.

4.15-Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formunu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ye teslim etmeleri gerekmektedir.

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ:

5.1-Firmalar malzemeleri 60 takvim gününde teslim edeceklerdir.

5.2-Sipariş miktarı tablodaki gibi olacaktır.